DKM 1600



AUSSTATTUNG

» 130 mm Spindelbohrung » 755 mm Bettbreite

» hydraulische Spindelbremse » hydraulisches Kupplungssystem

über Einhandhebeltechnik

angetriebenen Obersupport » elektrisch verfahrbarer Reitstock » Eilgang in Längs und Plan via Taster » Überlastkupplung im Schlosskasten

» automatischer Vorschub in Längs- und Plan

» Spindelkastenschmierung durch integrierte

» manuelle Bettbahn-Zentralschmierung » nachstellbare Hauptspindellager

» Integrierte Kegeldreheinrichtung über

SCHWERDREHMASCHINE

DKM 1600

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	800 mm
Spitzenweite	3000 mm
Bettbreite	755 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1600 mm
Umlaufdurchmesser über	1240 mm
Support	
Spindelbohrung	130 mm
Spindelnase	A 215/8xM22
Drehzahlbereich	3.15 - 315 U/min
Bereich Längsvorschübe	0.1 - 12 mm/U 56 Stufen
Bereich Planvorschübe	0.05 - 6 mm/U 56 Stufen
Metrische Gewinde	1 - 120 mm/ 44 Stufen
Zollgewinde	28 - 1/4 Gang/Zoll;31
	Stufen
Modulgewinde	0.5 - 60 mm;45 Stufen
Diametralgewinde	1/2 - 56 DP;38 Stufen
Pinolendurchmesser	200 mm
Pinolenweg	300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Motorleistung	22 kW
Gewicht	12.900,00 kg
Abmessungen	6100 x 2150 x 1700 mm mm
	111111







Pumpe



OPTIONALES ZUBEHÖR

» Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D





4-Backenplanscheibenfutter 1250mm

