

DKM 800 S



HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängiges, 600 mm breites Bett zur Aufnahme große Schnittkräfte und hoher Werkstückgewichte.
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

DKM 800 S

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	400 mm
Spitzenweite	1000 mm
Bettbreite	600 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser über Support	480 mm
Spindelbohrung	140 mm
Spindelnase	DIN 55027 KK15
Drehzahlbereich Vorwärts	5.5 - 750 U/min
Drehzahlbereich Rückwärts	10 - 775 U/min
Bereich Längsvorschübe	(64) 0,1 - 24.32 mm/U
Bereich Planvorschübe	(64) 0,05 - 12.16 mm/U
Metrische Gewinde	(50) 1 - 240 mm
Zollgewinde	(26) 14 - 1 TPI
Modulgewinde	(53) 0,5 - 120 mm
Diametralgewinde	(24) 28 - 1 DP
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	250 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Motorleistung	11 kW
Gewicht	5.100,00 kg
Abmessungen	3160x1450x1630 mm

AUSSTATTUNG

- » 140 mm Spindelbohrung
- » 600 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3-Achsen digitales Messsystem



LIEFERUMFANG

3-Backen Drehfutter 500 mm,
stehende+mitlaufende Lünette