

# DKM 800 S



## HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängiges, 600 mm breites Bett zur Aufnahme große Schnittkräfte und hoher Werkstückgewichte.
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

# DKM 800 S

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	400 mm
<b>Spitzenweite</b>	1000 mm
<b>Bettbreite</b>	600 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	800 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	480 mm
<b>Spindelbohrung</b>	140 mm
<b>Spindelnase</b>	DIN 55027 KK15
<b>Drehzahlbereich Vorwärts</b>	5.5 - 750 U/min
<b>Drehzahlbereich Rückwärts</b>	10 - 775 U/min
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	(64) 0,1 - 24.32 mm/U
<b>Bereich Planvorschübe</b>	(64) 0,05 - 12.16 mm/U
<b>Metrische Gewinde</b>	(50) 1 - 240 mm
<b>Zollgewinde</b>	(26) 14 - 1 TPI
<b>Modulgewinde</b>	(53) 0,5 - 120 mm
<b>Diametralgewinde</b>	(24) 28 - 1 DP
<b>Pinolendurchmesser</b>	100 mm
<b>Pinolenweg</b>	250 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 6
<b>Motorleistung</b>	11 kW
<b>Gewicht</b>	5.100,00 kg
<b>Abmessungen</b>	3160x1450x1630 mm

## AUSSTATTUNG

- » 140 mm Spindelbohrung
- » 600 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3-Achsen digitales Messsystem



## LIEFERUMFANG

3-Backen Drehfutter 500 mm,  
stehende+mitlaufende Lünette