

DKM 800 L



HIGHLIGHTS

- » elektromagnetisch gebremste Hauptspindel
- » 105 mm Spindelbohrung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 800 L

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|-------------------------------|
| Spitzenhöhe | 400 mm |
| Spitzenweite | 2000 mm |
| Bettbreite | 500 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 800 mm |
| Umlaufdurchmesser in der Kröpfung | 1000 mm |
| Umlaufdurchmesser über Support | 560 |
| Spindelbohrung | 82 mm |
| Spindelnase | DIN 55029 Camlock D1-8 |
| Drehzahlbereich | 8 - 1400 U/min (24) |
| Bereich Längsvorschübe | 0,063 - 2,52 mm/U (65 Stufen) |
| Bereich Planvorschübe | 0,027 - 1,07 mm/U (65 Stufen) |
| Metrische Gewinde | 1 - 14 mm (22 Stufen) |
| Zollgewinde | 28 - 2 Gang/Zoll (24 Stufen) |
| Modulgewinde | 0,5 - 7 mm (18 Stufen) |
| Diametralgewinde | 56 - 4 DP (24 Stufen) |
| Pinolendurchmesser | 90 mm |
| Pinolenweg | 250 mm |
| Pinolenaufnahme | Morse Konus 5 |
| Motorleistung | 11 kW |
| Gewicht | 3.150,00 kg |
| Abmessungen | 3800x1150x2000 mm |

LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 315 mm,
4-Backenplanscheibenfutter 500 mm,
feste und mitlaufende Lünette

AUSSTATTUNG

- » Eilgang in Längs und Plan
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Bettbrücke
- » Spritzschutzblech
- » 3-Achsen digitales Messsystem
- » Kühlmittleinrichtung
- » elektromagnetische Hauptspindelbremse