

# DKM 800 H



## HIGHLIGHTS

- » hydraulische Kupplungs- und Bremssystem
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängiges, 600 mm breites Bett zur Aufnahme große Schnittkräfte und hoher Werkstückgewichte.
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

# DKM 800 H

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	400 mm
<b>Spitzenweite</b>	12000 mm
<b>Bettbreite</b>	600 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	800 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	480 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Kröpfung</b>	1000 mm
<b>Bearbeitungslänge</b>	11850 mm
<b>Planweg</b>	370 mm
<b>Spindelbohrung</b>	105 mm
<b>Spindelnase</b>	DIN 55027/KK11
<b>Drehzahlbereich</b>	(18) 5,5 - 730 U/min
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	(64) 0,1 - 24.30 mm/U
<b>Bereich Planvorschübe</b>	(64) 0,05 - 12.15 mm/U
<b>Eilgang Längs</b>	4000 mm/min
<b>Eilgang Plan</b>	2000 mm/min
<b>Metrische Gewinde</b>	(52) 1 - 240 mm
<b>Zollgewinde</b>	(26) 14 - 1 TPI
<b>Modulgewinde</b>	(53) 0,5 - 120 mm
<b>Diametralgewinde</b>	(24) 28 - 1 DP
<b>Pinolendurchmesser</b>	100 mm
<b>Pinolenweg</b>	240 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 5
<b>Motorleistung</b>	11 kW optional 15 kW
<b>Gewicht</b>	12.400,00 kg
<b>Abmessungen</b>	14000x1450x1630 mm

## AUSSTATTUNG

- » 105mm Spindelbohrung
- » Hydraulikkupplung nachstellbar
- » Hydraulik Bremssystem für Hauptspindel
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahnschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Zahnräder gehärtet und geschliffen
- » Bettbrücke
- » Digitalanzeige



## LIEFERUMFANG

3-Backen Drehfutter 500 mm,  
stehende 20-200 mm,  
mitlaufende Lünette 20-135mm,  
Spritzschutzblech optional Spritzschutzwand

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. C
- Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. C