

FKM 580-1



HIGHLIGHTS

- » Universal Konsolfräsmaschine, großer Arbeitsbereich 1320x320 mm
- » T-Nutengröße (Anzahl/Breite/Abstand): T14 (5/14/63 mm)

FKM 580-1

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|-------------------------------------|
| Tischgröße | 1320 x 320 mm |
| Verfahrweg X-Achse manuell/automatisch | 750 mm automatisch/800 mm manuell |
| Verfahrweg Y-Achse manuell/automatisch | 300 mm |
| Verfahrweg Z-Achse manuell/automatisch | 400 mm |
| Spindeldrehzahl | (12) 58 - 1800 U/min |
| Werkzeugaufnahme | vertikal ISO 40 / horizontal ISO 50 |
| Vorschubgeschwindigkeiten X-Achse | 22-420 mm/min |
| Vorschubgeschwindigkeiten Y-Achse | 22-393 mm/min |
| Vorschubgeschwindigkeiten Z-Achse | 6-112 mm/min |
| Ausladung | 175 mm |
| Abstand Spindelnaese - Tisch | 0-400 mm |
| Abstand Spindelnaese - Säule | 175 mm |
| T-Nutengröße | T14 |
| Motolstg. Hauptmotor | 4kW |
| Motolstg. Vorschubmotor/Z-Achsmotor | 0,55/0,75 kW |
| Motolstg./Durchfluss Kühlpumpe | 90 W/25 l/min |
| Gewicht | 2.100,00 kg |
| Abmessungen | 1900 x 1720 x 1750 mm |

AUSSTATTUNG

- » präzise Rechteckführungen
- » schwenkbarer Fräskopf 90° Links/Rechts
- » Zentralschmierung
- » großdimensionierter Frästisch (1325 x 360 mm)
- » autom. Vorschub + Eilgang für X+Y Achse
- » Z-Achse Positioniermotor für schnelles justieren
- » massive Graugusskonstruktion stark verippt für vibrationsfreies Arbeiten
- » Getriebebeschaltung für den Drehzahlwechsel
- » im Ölbad laufende Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen
- » schwenkbares Bedienpult
- » 3-Achsen Digitalanzeige



LIEFERUMFANG

ISO 40 Spannzangenfutter mit Zangen,
Reduzierhülse MK4, Fräsdorn 750mm/27mm,
Fräsdorn 750mm/40 mm,
Kühlmitteleinrichtung, 3-Achsen digitales
Messsystem fertig montiert

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Universal Bohr- und Ausdrehkopf ISO 40
- » KAF Dorn ISO40 D-27mm
- » KAF Dorn ISO40 D-22mm
- » KAF Dorn ISO40 D-27mm DIN69871
- » Reduzierung ISO40 auf B16
- » Reduzierung ISO40 auf B18
- » Reduzierung SK40 auf MK3
- ...