

BKM 7163A



BKM 7163A

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl	50 mm
Gewindeschneidleistung	M 42
Verfahrweg X-Achse	510 mm
Verfahrweg Y-Achse	380 mm
Höhenverstellung Bohrkopf	530 mm
Spindeldrehzahl 1. Getriebestufe	48 - 310 U/min stufenlos
Spindeldrehzahl 2. Getriebestufe	310 - 2000 U/min stufenlos
Arbeitsbereich	1020 x 380 mm (LxW)
Spindelaufnahme	BT 40
Pinolenhub	240 mm
autom. Vorschübe	0.08 - 0.50 mm/U (6 Stufen)
Ausladung	450 mm
max. Abstand Spindelnase - Tisch	680 mm
Anzahl T-Nuten	3 x T14
Motorleistung	3,7 kW/400 Volt
Gewicht	1.800,00 kg
Abmessungen	1700x1520x2680 mm

AUSSTATTUNG

- » hochwertige Kugelrollspindeln in allen Achsen
- » Zentralschmierung für Führungen und Spindeln
- » gehärtete Zahnräder im Ölbad laufend
- » stufenlose Drehzahl
- » nachstellbare Führungen durch Keilleisten
- » automatische Werkzeugklemmung
- » durch uns günstig umrüstbar auf CNC Koordinatenbohrmaschine
- » deutsche Endkontrolle vor Verladung zum Kunden
- » gefertigt nach DIN 8605



LIEFERUMFANG

Kugelrollspindeln in allen 3 Achsen, automatische Werkzeugaufnahme, stufenlose Vorschübe in X+Y Achse, motorische Positionierung des Bohrkopfes, 3 Achsen digitales Messsystem, Kühlmiteleinrichtung, Betriebsleuchte, Gewindeschneideinrichtung, deutsche Betriebsanleitung