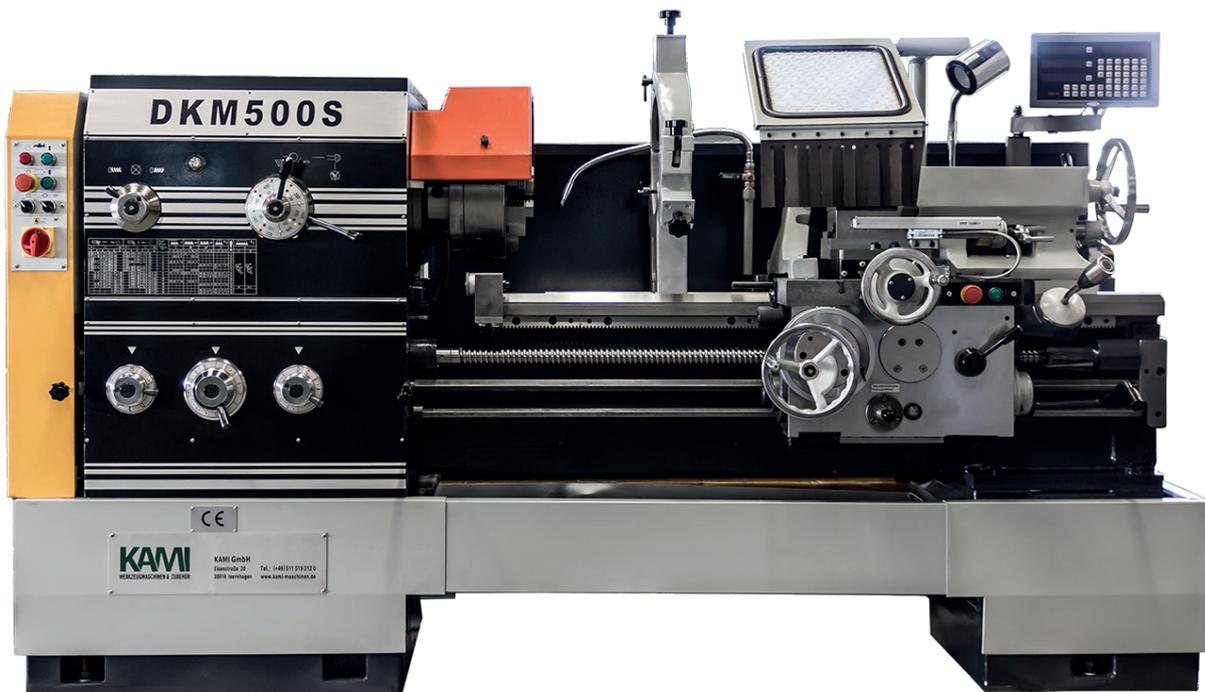


# DKM 500 S

C-MODELL

Hier passt alles. Konstruktion, Verarbeitung und Leistung. Ausgelegt für hohe Zerspanungsleistung und optimale Schnittergebnisse. Die Maschine ist universell einsetzbar und wurde speziell für die Bearbeitung mit einem großen Spindeldurchlass konzipiert. Die optimale Leistungsausbeute des 7,5kW Motors führt zu außergewöhnlichen Drehmomenten bei gleichzeitig energieeffizientem Stromverbrauch.



## HIGHLIGHTS

- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Große 103mm Spindelbohrung
- » Hohe Zerspanungsleistung und optimale Schnittergebnisse
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine energieeffiziente Umsetzung von Motorleistung in Drehmoment (1.400 NM/7,5 kW)
- » Abgestimmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

# DKM 500 S

 C-MODELL

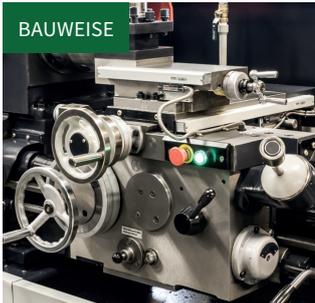
## TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	250 mm
Spindelbohrung	103 mm
Spitzenweite	1.000-3.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	710 mm
Umlaufdurchmesser über Support	300 mm
Drehzahlbereich	36 - 1.600 U/min (12 Stufen)
Spindelnase	DIN 55029 Camlock D1-8
Bereich Längsvorschübe	0,063 - 2,52 mm/U; 65 Stufen
Bereich Planvorschübe	0,027 - 1,07 mm/U; 65 Stufen
Metrische Gewinde	1 - 14 mm; 22 Stufen
Zollgewinde	28 - 2 Gang/Zoll; 25 Stufen
Modulgewinde	0,5 - 7 mm; 18 Stufen
Diametralgewinde	56 - 4 DP; 24 Stufen
Pinolen-ø	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	2.750 - 3.450 kg
Abmessungen	2.632-4.632 x 975 x 1.270 mm

## AUSSTATTUNG

- » 103 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Autom. Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3-Achsen digitales Messsystem
- » Nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » Schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Micrometer Endanschlag, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand
- » 4-fach Stahlhalter

### BAUWEISE



Lange Schlittenführung zur Aufnahme enorm hoher Schnittkräfte

### SPINDEL



103 mm Spindelbohrung

### HEBELTECHNIK



Einhandhebelbetrieb für das Vorschubsystem

### BREMSE

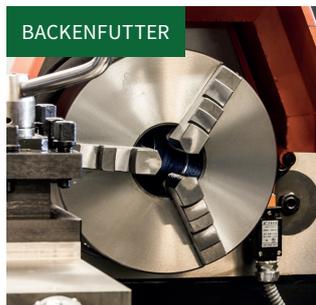


Hydraulische Spindelbremse und Kupplungssystem

## ZUBEHÖR

- » 3-Backenfutter 315mm
- » 4-Backen-Planscheibenfutter 400mm

### BACKENFUTTER



### SUPPORT



### REITSTOCK



## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » (1) Stehende Lünette
- » (2) Mitlaufende Lünette
- » (3) Multifix-Stahlhaltersystem
- » Kegeldreheinrichtung

